

Emballage en carton



**Une ressource et une solution
d'emballage à faible empreinte carbone**



PRO CARTON

Association européenne des fabricants
de cartonnages et de carton plat

Durabilité



Les données de cycle de vie dont dispose Pro Carton indiquent que l'incidence de la production de l'emballage carton sur l'environnement continue de diminuer.



Les consommateurs veulent de plus en plus savoir l'incidence de la production de l'emballage sur l'environnement et cela a bien souvent un impact sur leur décision d'achat du produit emballé. L'industrie de l'emballage carton a fait beaucoup pour l'environnement et elle peut rassurer les consommateurs, car le carton est le meilleur choix pour l'environnement. Depuis 2005, Pro Carton a rassemblé et communiqué à intervalles réguliers les données relatives à l'impact environnemental des processus de production du carton et des cartonnages. Le dernier rapport en date présente les données du Cycle de Vie pour l'année 2011 et inclut le carton en fibres vierges et recyclées ainsi que les cartonnages imprimés¹. Cela représente plus de 69 % de la capacité de production européenne (usine de carton plat et usine de carton ensemble).

En utilisant la même base pour comparer les données de l'année 2011 avec celles collectées en 2008, des améliorations ont pu être constatées dans les principales catégories d'impact environnemental ci-dessous. Nombre de ces améliorations sont dues à une utilisation plus efficace de l'électricité, à une utilisation accrue de la bioénergie, et à une plus grande attention portée à la mesure et au contrôle des ressources en eau.

Améliorations

Les changements relatifs observés au sein des principales catégories d'impact environnemental depuis 2008 sont les suivants :

Consommation de ressources non-renouvelables (Dégradation abiotique)	-1%
Émissions pouvant être à l'origine de pluies acides (Acidification)	-4%
Émissions pouvant entraîner une réduction de la teneur en oxygène (Eutrophisation)	-6%
Émissions pouvant nuire à la couche d'ozone (Appauvrissement de la couche d'ozone)	-8%
Réduction de l'empreinte de carbone	-5%

La gestion durable des forêts

Les qualités environnementales des cartonnages européens sont étayées par l'utilisation de carton dont la matière première en bois est issue de forêts écogérées. Il s'agit non seulement d'une ressource renouvelable, mais d'une ressource dont la nouvelle croissance dépasse le bois récolté dans une zone équivalent à 1,5 millions de terrains de foot par année. Pour ce faire, les propriétaires et les négociants de forêts européennes respectent un ensemble de réglementations nationales, européennes et internationales. Le Règlement de l'UE dans le domaine du bois applicable à partir mars 2013 interdira l'importation dans l'UE de bois récolté illégalement et de produits dérivés et exigera de faire preuve de diligence raisonnable dans la chaîne d'approvisionnement pour s'assurer que le bois a été légalement récolté. De plus, les propriétaires et les négociants devront prouver que les forêts sont écogérées par des certifications forestières comme le FSC® et le PEFC™. La certification « chaîne de vérification » prouve la légalité et assure la traçabilité du bois utilisé pour faire du carton plat en Europe. Les producteurs de biens de consommations peuvent informer les consommateurs des avantages environnementaux grâce à un label qui prouve que l'emballage carton vient de sources responsables.



En Europe, les matières premières du carton utilisées dans la fabrication de boîtes pliantes viennent de sources responsables, qu'il s'agisse de bois ou de papier recyclé.

¹ Pour de plus amples renseignements, veuillez visiter www.procarton.com Sustainability / Carbon Footprint.



Réduction de l'empreinte carbone



L'empreinte carbone de Pro Carton est de 915 kg CO₂ éq./tonne de carton produit et transformé.

En ayant recours aux données de cycle de vie de Pro Carton, des experts ont calculé l'empreinte carbone des industries du carton et des cartonnages d'abord en 2005, puis en 2008. L'analyse des données recueillies en 2011 prouvent que l'empreinte carbone actuelle pour cartons est de 915 kg CO₂ éq./tonne de carton produit et transformé et que l'empreinte carbone pour les cartons a diminué de 5 % depuis 2008.

Ce nouveau chiffre de l'empreinte carbone indique que continue la tendance à une amélioration des performances environnementales dans le secteur. En 2008, le chiffre de l'empreinte carbone publié par Pro Carton était de 964 kg CO₂ éq./tonne de carton produit et transformé, ce qui représentait une baisse de 7 % par rapport à 2005.

Comme les débats de l'ISO sur l'empreinte carbone n'étaient pas encore terminés au moment où les données ont été analysées, Pro Carton a appliqué les normes de la CEPI (Confédération of European Paper Industries – Confédération européenne des Industries du papier) pour mesurer les équivalents en dioxyde de carbone émis par les combustibles fossiles dans la production de produits de papier. Les limites considérées sont « du berceau à la porte », ce qui signifie qu'elles commencent à la forêt même et prennent fin à la porte de sortie du transformateur. En conséquence, les émissions de carbone des fabricants et des distributeurs et l'élimination finale du carton en fin de cycle de vie sont exclues¹.



Carbone biogénique dans le carton

En 2009 l'Institut suédois pour la recherche environnementale (IVL) a développé une méthodologie pour calculer le carbone biogénique dans l'empreinte carbone des cartons.²

La matière première du carton est la fibre de bois qui provient de forêts écogérées dont les arbres absorbent et conservent du carbone. La méthodologie de l'IVL permet de mesurer le carbone biogénique dans le carton en mettant en rapport les avantages du carton issu de matières premières naturelles pour l'emballage carton. L'IVL a présenté un rapport positif entre la séquestration nette du carbone dans les forêts écogérées et la consommation de carton : la demande de carton de la part des consommateurs stimule la demande en bois (fibre de bois destinée à la fabrication du carton), laquelle encourage à son tour la gestion durable des forêts.



L'étude indique que la demande du marché en carton permet d'éliminer de l'atmosphère 730 kg de dioxyde de carbone biogénique par tonne de cartons en Europe. En conséquence, choisir le carton favorise le captage du dioxyde de carbone afin d'en faire un matériau renouvelable et de démontrer la contribution positive que l'emballage carton apporte au débat sur le changement climatique et l'environnement. Le travail de l'IVL vient compléter les données de Pro Carton mesurant la quantité d'équivalents en dioxyde de carbone émise dans les processus de production du secteur (« du berceau à la porte »). En 2011, l'empreinte carbone selon Pro Carton est de 915 kg CO₂ éq./tonne de carton produit et transformé. Dans une approche « du berceau à la porte », l'émission de 915 kg CO₂ éq./tonne de carton produit et transformé est bien compensé par la séquestration, qui est de 730 kg de CO₂ biogénique.

¹ Pour de plus amples renseignements, veuillez visiter www.procarton.com Sustainability / Carbon Footprint.

² « Carbon Footprint of Cartons in Europe – Carbon Footprint methodology and biogenic carbon sequestration » (« Empreinte carbone du carton en Europe – Méthodologie d'empreinte carbone et séquestration du carbone biogénique ») IVL Swedish Environmental Research Institute 2009.



Efficacité des ressources



« Une Europe efficace dans l'utilisation des ressources » est un élément essentiel de la stratégie Europe 2012 qui favorise la transition vers une économie sobre en carbone, utilisant rationnellement les ressources, afin de parvenir à une croissance durable.

Ce défi offre une magnifique occasion pour l'industrie de l'emballage carton de prouver l'utilisation responsable des ressources en matière d'environnement et les innovations qui permettent de les obtenir de façon efficace et économique.

Ressources renouvelables

La quasi-totalité de la fibre de bois utilisée pour la production de carton en Europe est issue de forêts écogérées européennes. Cette ressource est gérée de façon durable et renouvelable, et les forestiers qui approvisionnent le secteur peuvent le démontrer en sollicitant une évaluation de leurs résultats auprès d'organismes d'audit tiers indépendants. Les deux principaux labels de certification sont le PEFC™ et le FSC®.

Utilisation responsable des matières premières



Les fabricants de carton utilisent des fibres de bois provenant des éclaircies forestières, des cimes de grands arbres de faible diamètre et des sections rondes des troncs prélevés dans les scieries (déchets des scieries). **Aucune forêt tropicale n'est détruite pour produire du carton en Europe.** L'industrie européenne du papier et du carton n'utilise pas de bois issu des forêts tropicales car, entre autres considérations, ce bois n'est pas adapté sur le plan technique¹.

De plus, la principale source en fibre de l'industrie du carton européenne provient du papier et du carton recyclés, en récupérant et en recyclant les déchets des ménages et de l'industrie. Le papier et le carton, y compris le carton plat, obtenus du recyclage représentent 78 % de la matière utilisée en 2010. Il s'agit du matériel d'emballage le plus recyclé en Europe, selon les calculs de la CEPI (Confederation of European Paper Industries – Confédération européenne des Industries du papier) à partir de données de l'Eurostat. Les dernières données prouvent que la tendance à la hausse se poursuit, 63,8 % obtenu en 2000 et 73,3 % en 2005 et dépassent de beaucoup l'objectif de 60 % fixé par la directive européenne sur l'emballage et les déchets d'emballage.

Effacité de l'utilisation de l'énergie

Les compagnies européennes du secteur du papier et du carton, y compris les fabricants de carton plat, sont chefs de file dans l'utilisation d'énergies renouvelables ; plus de la moitié de la consommation énergétique primaire de l'industrie européenne de la pâte à papier et de papier se base sur la bio-énergie. Cela correspond à un cinquième de la bio-énergie produite en Europe. De plus en plus d'électricité et de sources de chaleur sont produites sur place dans les usines de carton, grâce à l'investissement en chaudières à biomasse qui s'alimentent en sous-produits du processus de production du carton, comme les déchets de scierie. Les investissements en chaudières à biomasse ont permis de produire jusqu'à 90 % de la chaleur qui permet d'obtenir la vapeur venant de biocarburants et près de 30 % de l'électricité est produite à l'interne grâce à la vapeur. En outre, de plus en plus d'énergie est fournie au réseau national, du fait que les usines situées près de villes ont installées des systèmes d'alimentation aux foyers avec les surplus en chaleur produite.



Les derniers développements montrent que l'avenir est dans l'installation de chaudière de récupération à la fine pointe de la technologie (à l'intérieur du processus de transformation de la pâte de bois) à l'usine de carton qui permettra de devenir complètement autosuffisante en matière d'électricité.





L'utilisation responsable de ressources renouvelables pour la production d'énergie contribuant à la lutte contre le réchauffement climatique comme substitut aux combustibles fossiles, tels que le charbon et le pétrole, constitue indubitablement un atout pour l'industrie et un excellent exemple d'utilisation efficace des ressources.

L'utilisation de la bioénergie a aussi un impact considérable sur le profil des émissions de l'industrie. Les émissions de dioxyde de carbone provenant de la biomasse sont considérées comme étant neutres en carbone, et selon une récente étude, l'utilisation du carton a un impact positif sur le réchauffement climatique². La tendance à une consommation d'énergie réduite se poursuit également. Entre 1991 et 2010, la consommation d'électricité et de toutes les énergies primaires de l'industrie européenne de la pâte et du papier a chuté régulièrement de 14 %, grâce à des procédés plus efficaces et à l'utilisation de la cogénération.

Efficacité de l'utilisation de l'eau

La problématique de l'eau étant liée au site de production et pouvant varier selon sa localisation en Europe, le secteur européen du papier et du carton s'est penché sur les prélèvements d'eau des scieries. Les entreprises sont

encouragées à améliorer l'efficacité des réserves d'eau utilisées dans les procédés de production des scieries et des ressources puisées dans le sol ou en surface. Ces vingt dernières années, on a assisté à une diminution de 20 % du volume total des prélèvements d'eau douce. En 2008, 94 % de l'eau prélevée par l'industrie papetière européenne retournait dans les réservoirs d'eau de surface.



Prévention des déchets alimentaires

On a estimé en 2011 que le gaspillage alimentaire et les déchets alimentaires à l'échelle mondiale représentent un tiers de la production pour la consommation humaine, atteignant les 1,3 milliards de tonnes par année.³ Dans les pays industrialisés, 40 % du gaspillage se produit au niveau des distributeurs et des consommateurs.³ Le gaspillage alimentaire est de plus en plus considéré comme un problème social et environnemental majeur. Dans la « Feuille de route pour une Europe efficace dans l'utilisation des ressources » de la Commission européenne, l'alimentation a été identifiée comme l'un des principaux domaines d'impact et donc, indirectement, l'emballage est impliqué dans ce débat. L'emballage protège l'aliment de toute détérioration durant le transport de la ferme et de l'usine, dans le réseau de distribution, jusqu'au consommateur final, et il permet donc de conserver des ressources précieuses qui ont été utilisées dans la création du produit. L'impact de la production de produits emballés sur l'environnement est de beaucoup supérieur à l'impact de la production de son emballage sur l'environnement. En Europe, 62 % des boîtes de carton produites pour l'emballage des aliments⁴ ainsi que d'autres emballages font partie de la solution au problème du gaspillage alimentaire. En préservant les aliments et en réduisant les déchets alimentaires, le carton contribue à une utilisation efficace des ressources et à une consommation plus durable.

¹ « Paper and Paperboard Packaging Technology » (« Technologie d'emballage papier et carton »). Ed. M.J. Kirwan.

² « Carbon Footprint of Cartons in Europe – Carbon Footprint methodology and biogenic carbon sequestration » (« Empreinte carbone du carton en Europe – Méthodologie d'empreinte carbone et séquestration du carbone biogénique ») IVL Swedish Environmental Research Institute 2009.

³ Gustavson, Jenny; Cederberg, Christel; Sonesson, Ulf; van Otterdijk, Robert; Meybeck, Alexandre (2011). Pertes et gaspillages alimentaires dans le monde. FAO.

⁴ Source : ECMA (European Carton Makers Association – Association européenne des fabricants de carton).





Pro Carton est l'Association européenne des fabricants de cartonnages et de carton plat. Son principal but est de promouvoir l'utilisation du carton plat et des cartonnages – auprès des propriétaires de marques et des distributeurs tout comme auprès des concepteurs, des médias et des preneurs de décision en matière de réglementation – comme un moyen d'emballage économiquement et écologiquement équilibré qui joue un rôle important dans la société.

Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter les rubriques « Sustainability » et « Resource Efficiency » sur le site : www.procarton.com.

Ou contactez : Jennifer Buhaenko, Responsable des affaires publiques.
E-mail : Buhaenko@procarton.com

Remerciements :

Remerciements aux compagnies suivantes pour les photos :
Holmen, MM Karton, Metsa Board, Stora Enso, Weig-Karton.



PRO CARTON

Association européenne des fabricants
de cartonnages et de carton plat